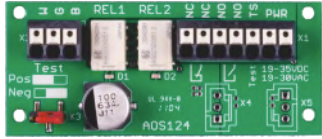


AOS 124 Evaluador de seguridad, Módulo 4



- Categoría de seguridad 2
- Bandas de seguridad óptica
- Entrada de prueba
- Contacto de inversión
- 2 indicaciones LED

El AOS 124 fue desarrollado como evaluación de aplicación universal para las bandas de seguridad óptica de uso corriente en el mercado. El AOS 124 puede integrarse sin ningún problema al cuadro de mando, en calidad de dispositivo de seguridad.

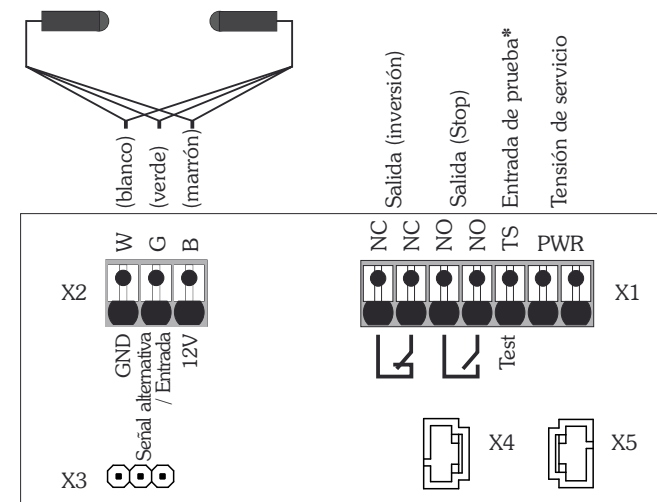
Datos técnicos

Tensión de servicio	19...35 VCC 19...30 VCA
Consumo de corriente	máx. 35mA sin sensores
Tensión de salida de los sensores	12 VCC, regulada
Conexión banda óptica	Borne X2 W=0V / tierra G=Señal alternativa / Entrada B= +12VCC / máx. 30mA
Prueba	Positiva o negativa (configurable)
Categoría	DIN EN 954-1 Categoría 2 con prueba y DIN EN 954-1 Categoría 1 sin prueba
Relé	Contacto inversor, 0,6A/50VCC, 0,6A/50VCA El relé se desexcita máx. 20ms después del accionamiento y se excita de nuevo 100ms después de la liberación de la regleta de conmutación.
Indicación	2 indicaciones LED amarillas. El contacto de cierre está cerrado cuando ambas están iluminadas
Temperatura de servicio	-20...+55°C
Modo de protección	IP65, en la carcasa LAD2 teniendo en cuenta un montaje correcto y el diámetro exterior de cable especificado IP68, en la carcasa LAD4 teniendo en cuenta un montaje correcto y el diámetro exterior de cable especificado
Medidas	29x69mm (LxA)

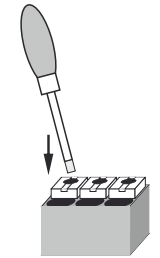
Declaración de conformidad
EMV Norma 2004/108/EWG
EN 61000-6-2 y EN 61000-6-3
Norma dispositivos de seguridad para puertas y portones accionados EN 12978



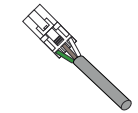
Conexionado



* Test de entrada invertible con puente selector X3



Terminales de muelle, presionar terminal



X4 y X5: Conexión opcional para conectar bandas con conector Molex

Jumper	Prueba	Servicio
POS	mayor que 10V	Abierto ó 0 V
NEG	0V ó abierto	mayor que 10V

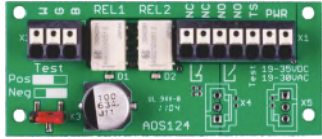
En la alimentación CA no es posible ninguna prueba, el "Jumper" debe entonces estar en "Pos".

Inserción del cable / instalación

El cable se inserta en las piezas de goma trapezoidales de cambio rápido. Para ello tenga en cuenta los siguientes pasos:

- Retire la junta de goma de la pieza
- Seleccione la junta adecuada en función de la sección del cable
- Si es necesario, perforo con una herramienta adecuada la junta de goma. Mantenga cerradas todas las juntas que no vayan a ser utilizadas para que la caja de conexiones no pierda estanquidad.
- Inserte el cable
- Introduzca la junta con el cable en la carcasa

AOS 124 Safety processing unit for opto edges, Modul 4



- safety category 2
- for one optoelectronic safety edge
- test input
- reverse contact
- LED-indicators

The AOS 124 was developed as an all-purpose control unit for optoelectronic safety edges. The AOS 124 can easily be integrated into the control system as a safety device.

Technical data

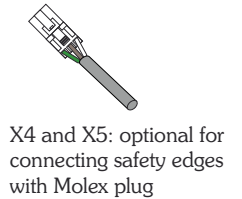
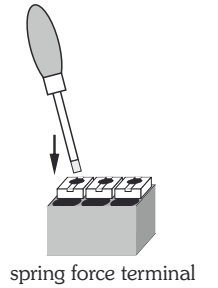
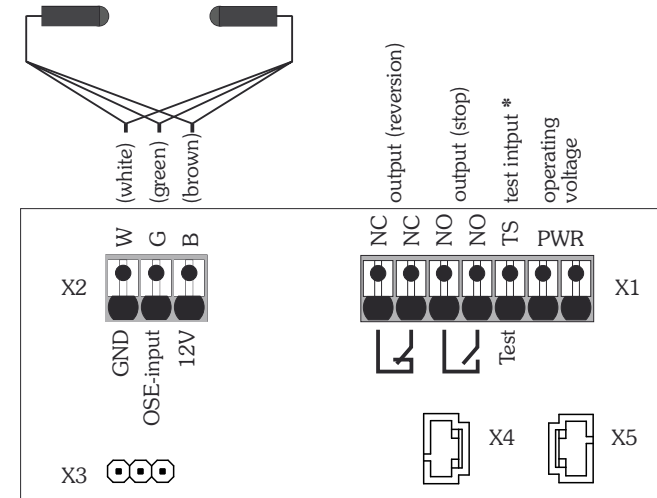
Power supply	19...35VDC 19...30VAC
Power consumption	<35mA without sensors
Sensor output	12VDC, regulated
Connection opto edge	terminal X2 W = 0V/GND G = Changeover signal/input B = +12VDC/max. 30mA
Test	positive or negative (jumper)
Categorie	DIN EN 954-1 categorie 2 with test and DIN EN 954-1 categorie 1 without test
Relay	Changeover contact, 125VAC, 60VDC, 0,5A The safety relay drops out max. 20ms after tripping and triggers again 100ms after the optoelectronic safety edge is enabled.
Indicators	2 yellow LED's, if both LED's illuminated normally open contact is closed
Operating temperature	-20°...55°C
Degree of protection	IP65 in LAD2 housing by use of predefined cable outside diameters and professional assembling. IP66 in LAD4 housing by use of delivered cable glands and professional assembling.
Size	29x69mm (LxW)

Declaration of conformity

EMC directive 2004/108/EC
EN 61000-6-2 and EN 61000-6-3
Safety devices for power operated
doors and gates
EN 12978



Terminal assignments



	jumper	testing	operating
POS		> 10V	open or 0V
NEG		0V or open	> 10V

When using AC power supply, testing is not possible. Jumper must be in „POS“ position.

cable entry

Cables can be inserted via the trapezoidal quick-change rubber inserts. Please proceed as follows:

- remove rubber seal from insert
- select matching seal for present cable diameter
- If necessary, use suitable tool to break through the rubber seal. Do not open any seals unused. Otherwise the LAD loses its tightness.
- insert cable
- push seal with cable into casing.